

FUNDAMENTOS DE TROQUELES

Temario:

1.0 Conceptos principales

1.1 Definición de troquelado o estampado

1.2 Información para definir un proceso de troquelado

1.3 Ciclos de troquelado

1.3.1 Troquelado de un solo golpe

1.3.2 Troquelado progresivo

1.3.3 Troquelado Tandem

1.3.4 Troquelado Transfer

2.0 Tipos de operaciones

2.1 Punzonado o corte

2.1.1 Fases de la operación

2.1.2 Tipo de punzonado

2.1.3 Claro de corte

2.1.4 Ángulos de salida

2.1.5 Fuerza de corte

2.2 Doblado o formado

2.2.1 Elasticidad del material

2.2.2 Dobleces

2.2.3 Cálculo para desarrollo de Blank en dobleces

3.0 Strip layout

3.1 Diseño de la tira

3.2 Cálculo de tonelaje de la prensa

4.0 Criterios de diseño

4.1 Formadores

4.1.1 Diseño de matriz

4.1.2 Diseño de punzón

4.2 Resortes

4.2.1 Tipos

Duración del curso 9 horas