

## FUNDAMENTOS DE MOLDES DE INYECCIÓN DE PLÁSTICO

### Temario:

#### 1.0 Introducción al Mundo de los Plásticos

##### 1.1 Producción Mundial del plástico

##### 1.2 Tipos de plásticos

##### 1.3 Diferentes mercados de aplicación

##### 1.4 Nomenclaturas

#### 2.0 Máquinas de Moldeo

##### 2.1 Principales tipos de máquinas

#### 3.0 Tipos de máquinas para inyección de plástico

#### 4.0 Partes de una inyectora de plástico

#### 5.0 Materiales plásticos

##### 5.1 Clasificación de plásticos

##### 5.2 Ejemplos

#### 6.0 Moldes para proceso de Moldeo

##### 6.1 Según el proceso de transformación de M.P

## 7.0 Moldes para inyección de plástico

7.1 Factores que afectan el costo de un molde

7.2 Ciclo de inyección

7.3 Tipos de moldes

7.4 Sistema de colada caliente

7.5 Sistema de colada fría

8.0 Variables más comunes del proceso

9.0 Introducción a criterios de diseño

9.1 Fuerza de cierre

9.2 Runners

9.3 Espesor de pared constante

9.4 Ángulo de salida

9.5 Diseño de refuerzos

9.6 Diseño de costillas

9.7 Radios de la pieza

9.8 Otros

**Duración del curso 9 horas**