

FUNDAMENTOS DE MAQUINADOS

Temario:

1.0 Introducción al CNC

1.1 ¿Qué es el Control Numérico Computarizado?

1.2 Características Básicas del Control Numérico Computarizado

1.3 Diferentes tipos de Controles Existentes en el Mercado

2.0 La Máquina Fresadora y/o Centro de Maquinado CNC

2.1 Tipos de Máquinas Existentes

2.2 Sistemas de Ejes

2.3 Punto de Origen de la Máquina

2.4 Puntos de Referencias de la Máquina

3.0 Herramientas de Corte

3.1 Diferentes tipos de Herramientas de Corte

3.2 Definición y Cálculo de parámetros de Corte

3.3 Compensación del Radio de la Herramienta

3.4 Compensación de la Longitud de la Herramienta

3.5 Compensación del Desgaste de la Herramienta

3.6 Selección de Número de Herramienta

4.0 Preparación de Máquina y Material

4.1 Elementos por verificar en un Centro de Maquinado CNC

4.1.1 Preparación de la pieza a Maquinar

5.0 Origen de la Pieza (cero piezas)

6.0 Alineación

7.0 Metrología

7.1 Control y Monitoreo

7.2 Equipo de mediciones más comunes en el Área de Mecanizado de

Piezas

Duración del curso 9 horas