

INTERPRETACIÓN DE PLANOS

Temario:

- 1.0 Introducción
 - 1.1 ¿Qué es dibujo técnico?
 - 1.2 Dibujo Mecánico
 - 1.3 Clasificación de los planos
 - 1.4 Tipos de formatos de papel
- 2.0 Dibujo técnico industrial
 - 2.1 Tipos de líneas y símbolos empleados en el dibujo técnico
 - 2.2 Escalas, normas (DIN; ASA; ISO)
 - 2.3 Planos de taller (Fabricación)
 - 2.4 Planos de conjuntos, simbologías y abreviaturas de identificación de materiales y elementos estándares
 - 2.5 Proyecciones ortogonales en el tercer cuadrante (sistema americano) vista frontal, lateral derecha y superior (lateral izquierda, inferior, posterior)
 - 2.6 Clasificación de cortes, secciones y roturas
 - 2.7 Piezas simétricas

3.0 Acotado

3.1 Acotado en serie, paralelo y mixtos

3.2 Cotas absolutas e incrementales

3.3 Determinación de ajustes fijos (aprietes) ajustes móviles (juegos),
análisis de casos y ejemplos aplicados

4.0 Tolerancias

4.1 Metrología, errores de medición e instrumentos de medida

4.2 Introducción a la tolerancia de medida

4.3 Tolerancia de cotas lineales

4.4 Inscripción de los elementos de una cota lineal

4.5 Inscripción de las tolerancias en los dibujos de conjunto

4.6 Inscripción de los elementos de las cotas angulares

4.7 Tolerancias en forma y posición

4.8 Mediciones normalizadas agujero-eje, ajustes

4.9 Intercambiabilidad

4.10 Sistema ISO de tolerancias dimensionales

5.0 Estados superficiales

5.1 Consideraciones. Símbolos de acabado superficial

6.0 Uniones desmontables

- 6.1 Tipos de uniones
- 6.2 Designación normalizada
- 6.3 Tipos de roscas
- 6.4 Representación de elementos normalizados
- 6.5 Tornillos
- 6.6 Tuercas
- 6.7 Espárragos y varillas Roscadas
- 6.8 Arandelas
- 6.9 Pasadores
- 6.10 Chavetas
- 7.0 Uniones fijas
 - 7.1 Representación de la soldadura
 - 7.2 Símbolos de soldadura
 - 7.3 Posición de los símbolos en los planos
 - 7.4 Indicaciones complementarias
 - 7.5 Remaches
- 8.0 Planos de tuberías (PIPING)
- 9.0 Ejercicios con casos reales

Duración de curso 6 horas